STAC-V-CATALYST-2

Initiateur-Catalyseur pour Systèmes-STAC-V, à base de peroxyde de dibenzoyle

Description

STAC-V-CATALYST-2 est le catalyseur spécifique pour les Systèmes-STAC-V, qui sont basés sur du vinylester sans-retrait.

STAC-V-CATALYST-2 est une mélange de peroxyde de dibenzoyle, poudre à 50 % avec du phtalate de dicyclohexyle.

STAC-V-CATALYST-2 démarre la réaction catalytique de radicaux libres des Résines-STAC-V (et d'autres résines vinyl-ester et poly-esters insaturés). Il est activé par le STAC-V-ACCELERATOR-2 (décompose le en radicaux). Ces radicaux initient la copolymérisation de réticulation des pré-polymères vinyl-ester avec du styrène (voyez L'histoire de V).

Ses avantages sont

Les avantages de Systèmes-STAC-V sont décrits en détail dans sa fiche technique.

STAC-V-CATALYST-2, en combinaison avec le STAC-V-ACCELERATOR-2, permet aux Systèmes-STAC-V de durcir proprement dans une vaste gamme de températures, avec un potlife raisonnable, en utilisant les ratios de mélange prescrits :

- Température d'application : 5–30°C
- Potlife: ± 25 minutes.

⇒ **RÉALISATION RAPIDE ET AISÉE**

Propriétés STAC-V-CATALYST-2

Densité spécifique vrac	± 1,23 kg/dm ³	± 0,63 kg/dm ³
Viscosité (20°C)	Non applicable	
Matières solides et COV	Poids 100 %	Volume 100 %
	COV 0 g/dm ³	
Couleur standard	Blanc (poudre)	

Préparation du produit

Ajouter STAC-V-CATALYST-2, suivant la température, aux Résines-STAC-V et bien mélanger (± 200 tpm), :

- ✓ Toujours après l'addition de STAC-V-ACCELERATOR-2.
- ✓ Résines-STAC-V peuvent être pré-accélérées sur le chantier ou à l'usine. Cela réduit la durée de stockage à 1 mois et rend difficile d'adapter les ratio de mélange.
- ✓ Ne pas catalyser plus de produits qu'on peut utiliser.
- ✓ Standard: STAC-V-ACCELERATOR-1 + STAC-V-CATALYST-1.
- ✓ STAC-V-ACCELERATOR(s) et STAC-V-CATALYST(s) ne peuvent jamais être mélangés directement ensemble !

- ✓ Pour certaines expositions chimiques, utiliser : STAC-V-ACCELERATOR-2 + STAC-V-CATALYST-2, p.e. :

- Peroxyde d'hydrogène
- Acide et sels d'hypochlorite (eau de javel, saumure chlorée)
- Solution de plaquage ; cadmium
- Uran = urée : nitrate d'ammonium.

Détails: [STAC-V Liste de Résistance Chimique](#).

Ratio de mélange par Système-STAC-V *

STACPRIMER-V, STACRETE-V, STACLIN-V, STACOAT-Vx01

Poids %	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-2	2,20 %	2,00 %	1,80 %	1,50 %	1,20 %	1,00 %
STAC-V-CATALYST-2	3,50 %	3,00 %	2,50 %	2,00 %	1,70 %	1,50 %
Volume %						
STAC-V-ACCELERATOR-2	2,50 %	2,28 %	2,05 %	1,71 %	1,37 %	1,14 %
STAC-V-CATALYST-2	5,94 %	5,10 %	4,25 %	3,40 %	2,89 %	2,55 %

Poids par bidon : 20 kg	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-2	440 g	400 g	360 g	300 g	240 g	200 g
STAC-V-CATALYST-2	700 g	600 g	500 g	400 g	340 g	300 g
Volume par bidon : 18,7 L						
STAC-V-ACCELERATOR-2	468 ml	426 ml	383 ml	319 ml	255 ml	213 ml
STAC-V-CATALYST-2	1.111 ml	952 ml	794 ml	635 ml	540 ml	476 ml

STACOAT-V

Poids %	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-2	1,10 %	1,00 %	0,90 %	0,75 %	0,60 %	0,50 %
STAC-V-CATALYST-2	1,75 %	1,50 %	1,25 %	1,00 %	0,85 %	0,75 %
Volume %						
STAC-V-ACCELERATOR-2	1,97 %	1,79 %	1,61 %	1,34 %	1,07 %	0,89 %
STAC-V-CATALYST-2	4,67 %	4,00 %	3,33 %	2,67 %	2,27 %	2,00 %

Poids par bidon : 25 kg	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-2	275 g	250 g	225 g	188 g	150 g	125 g
STAC-V-CATALYST-2	438 g	375 g	313 g	250 g	213 g	188 g
Volume par bidon : 14,9 L						
STAC-V-ACCELERATOR-2	293 ml	266 ml	239 ml	199 ml	160 ml	133 ml
STAC-V-CATALYST-2	694 ml	595 ml	496 ml	397 ml	337 ml	298 ml

Détails : [STAC-V mix A2-C2](#).

* : Par rapport à la quantité de résine

Volume indicatif, dépendant de la densité du STAC-V-Resin

Sécurité

Voyez FDS de STAC-V-CATALYST-2.

Stockage

La durée de stockage est 12 mois, sous des conditions standards : fûts bien fermé, dans un local sec et bien ventilé, 10-25°C, à l'écart de sources de chaleur ou d'ignition, des acides et bases forts, des reductants et des rayons solaires directs.

Emballage

- ✓ STAC-V-CATALYST-2 5 kg (± 7,9 L)

STAC une division de *Guidon sa*
 Slameuterstraat 1 b
 B-2580 Putte, Belgique
 ☎ : +32 15 253810
 E-✉ : info@stacoat.com
 🌐 : stacoat.com

Cette fiche technique représente notre connaissance à ce jour du Système et de ses Composants, basée sur des tests de laboratoire et d'expériences pratiques. Néanmoins, parce que les conditions d'utilisation ne sont pas sous notre contrôle, ces données ne peuvent jamais être utilisées comme preuve de responsabilité de STAC. Nous nous réservons le droit de changer des spécifications du Système sans notification.

Let **STACK**le those corrosion problems!

STAC-V-CATALYST-2 f.docx

Édition: Janvier 2020 (annule et remplace les précédentes)

Page 1 de 1