

STAC-V-ACCELERATOR-2

Initiateur-Accélérateur pour Systèmes-STAC-V, à base de 2-éthylhexanoate de cobalt(II)

Description

STAC-V-ACCELERATOR-2 est l'accélérateur pour les Systèmes-STAC-V, qui sont basés sur du vinylester sans-retrait.

STAC-V-ACCELERATOR-2 est une solution de n,n-diméthyl-aniline (une amine tertiaire aromatique) à 10 % dans TXIB*.

STAC-V-ACCELERATOR-2 est utilisé comme co-accélérateur pendant l'hiver (5–15°C) dans le système de durcissement du STAC-V-ACCELERATOR-1 avec STAC-V-CATALYST-1. Il démarre la réaction catalytique de radicaux libres des Résines-STAC-V (et d'autres résines vinyl-ester et poly-esters insaturés). Les accélérateurs activent le STAC-V-CATALYST-1 (décompose le en radicaux) et ce dernier initie la copolymérisation de réticulation des pré-polymères vinyl-ester avec du styrène (voyez L'histoire de V).

STAC-V-ACCELERATOR-2 est utilisé pour des produits chimiques spécifiques comme accélérateur de STAC-V-CATALYST-2.

* : TXIB = 2,2,4-triméthyl-1,3-pentanediol diisobutyrate.

Ses avantages sont

Les avantages de Systèmes-STAC-V sont décrits en détail dans sa fiche technique.

L'addition de STAC-V-ACCELERATOR-2, en combinaison avec STAC-V-ACCELERATOR-1, permet aux Systèmes-STAC-V de durcir proprement avec STAC-V-CATALYST-1 sous des conditions froides (5–10°C), avec un potlife pratique, en utilisant les ratios de mélange prescrits :

- Température d'application : 5–10°C
- Potlife : ± 25 minutes.

⇒ **RÉALISATION RAPIDE ET AISÉE**

Propriétés STAC-V-ACCELERATOR-2

Densité	± 0,94 kg/dm ³		
Viscosité (20°C)	± 5 mPa.s		
Matières solides et COV	Poids	Volume	COV
	100 %	100 %	0 g/dm ³
Couleur standard	Jaunâtre (± transparent)		

Préparation du produit

STAC-V est un système 1-composant avec des initiateurs pour déclencher la polymérisation (réaction radicalaire catalytique). La température du produit doit être ≥ 3°C au-dessus du point de rosée avant d'ouvrir le bidon.

1. Homogénéisation de la résine

Just avant l'application, homogénéiser le bidon de STAC-V-Resin en le mélangeant ± 1 minute avec un mélangeur à basse vitesse basse (± 200 tpm).

- NE PAS ajouter des additifs non-prescrits
- NE PAS introduire de l'humidité dans le fût (p.e. sueur).

2. Accélération

Ajouter STAC-V-ACCELERATOR(s), suivant la température (voyez ratio de mélange), et bien mélanger (± 200 tpm).

3. Catalisation

Ajouter STAC-V-CATALYST-1, juste avant l'application, suivant la température (voyez ratio de mélange), à la résine accélérée et de nouveau bien mélanger (± 200 tpm).

Pour des produits chimiques spécifiques utiliser STAC-V-CATALYST-2.

Bonne pratique

- ✓ Ajouter STAC-V-ACCELERATOR(s) toujours avant l'addition de STAC-V-CATALYST-1.
- ✓ Les Résines-STAC-V peuvent être pré-accélérées sur le chantier ou à l'usine. Cela réduit la durée de stockage à 1 mois et rend difficile d'adapter les ratio de mélange.
- ✓ Ne pas catalyser plus de produits qu'on peut utiliser dans le potlife.
- ✓ À 5–10°C aussi ajouter : STAC-V-ACCELERATOR-2.
- ✓ STAC-V-ACCELERATOR(s) et STAC-V-CATALYST(s) ne peuvent jamais être mélangés directement ensemble !

Ratio de mélange par Système-STAC-V *

STACPRIMER-V, STACRETE-V, STACLINE-V, STACOAT-Vx01

Poids %	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-1	0,80 %	0,70 %	0,60 %	0,50 %	0,40 %	0,30 %
STAC-V-ACCELERATOR-2	1,00 %					
STAC-V-CATALYST-1	3,40 %	3,00 %	2,60 %	2,30 %	2,00 %	1,80 %
Volume %						
STAC-V-ACCELERATOR-1	0,83 %	0,73 %	0,62 %	0,52 %	0,42 %	0,31 %
STAC-V-ACCELERATOR-2	1,12 %					
STAC-V-CATALYST-1	3,43 %	3,03 %	2,63 %	2,32 %	2,02 %	1,82 %

Poids par bidon : 20 kg	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-1	160 g	140 g	120 g	100 g	80 g	60 g
STAC-V-ACCELERATOR-2	200 g					
STAC-V-CATALYST-1	680 g	600 g	520 g	460 g	400 g	360 g
Volume par bidon : 19 L						
STAC-V-ACCELERATOR-1	158 ml	139 ml	119 ml	99 ml	79 ml	59 ml
STAC-V-ACCELERATOR-2	213 ml					
STAC-V-CATALYST-1	654 ml	577 ml	500 ml	442 ml	385 ml	346 ml

STACOAT-V

Poids %	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-1	0,40 %	0,35 %	0,30 %	0,25 %	0,20 %	0,15 %
STAC-V-ACCELERATOR-2	0,50 %					
STAC-V-CATALYST-1	1,70 %	1,50 %	1,30 %	1,15 %	1,00 %	0,90 %
Volume %						
STAC-V-ACCELERATOR-1	0,67 %	0,58 %	0,50 %	0,42 %	0,33 %	0,25 %
STAC-V-ACCELERATOR-2	0,89 %					
STAC-V-CATALYST-1	2,75 %	2,42 %	2,10 %	1,86 %	1,62 %	1,45 %

Poids par bidon : 25 kg	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
STAC-V-ACCELERATOR-1	100 g	88 g	75 g	63 g	50 g	38 g
STAC-V-ACCELERATOR-2	125 g					
STAC-V-CATALYST-1	425 g	375 g	325 g	288 g	250 g	225 g
Volume par bidon : 14,9 L						
STAC-V-ACCELERATOR-1	99 ml	87 ml	74 ml	62 ml	50 ml	37 ml
STAC-V-ACCELERATOR-2	133 ml					
STAC-V-CATALYST-1	409 ml	361 ml	313 ml	276 ml	240 ml	216 ml

Détails : STAC-V mix .

Produits chimiques spécifiques : STAC-V mix A2-C2.

* : Par rapport à la quantité de résine

Volume indicatif, dépendant de la densité du STAC-V-Resin

Sécurité

Voyez FDS de **STAC-V-ACCELERATOR-2**.

Stockage

La durée de stockage est 12 mois sous des conditions standards : emballage bien fermé, dans local sec et bien ventilé, 10–25°C, à l'écart de sources de chaleur ou d'ignition, des acides et des bases forts, des oxydants et des rayons solaires directs.

Emballage

✓ **STAC-V-ACCELERATOR-2** 5 kg (± 5,3 L)

STAC *une division de Guidon sa*
Slameuterstraat 1 b
B-2580 Putte, Belgique
☎ : +32 15 253810
E-✉ : info@stacoat.com
🌐 : stacoat.com

Cette fiche technique représente notre connaissance à ce jour du Système et de ses Composants, basée sur des tests de laboratoire et d'expériences pratiques. Néanmoins, parce que les conditions d'utilisation ne sont pas sous notre contrôle, ces données ne peuvent jamais être utilisées comme preuve de responsabilité de STAC. Nous nous réservons le droit de changer des spécifications du Système sans notification.