

## POUR CONTACT EAU POTABLE

- ✓ **Marouflage facile et sans plis**
- ✓ **Bonne imprégnation du renfort**
- ✓ **Rouleau de 25 kg pour une manipulation facilitée**

**Conditionnement**

Rouleau de 25 kg  
Largeur : 127 cm  
Longueur : environ 43 ml

**Conservation**

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

**Produits associés**

HYDROVI PRIMER  
HYDROVI COAT

## DOMAINE D'EMPLOI

**Destination**

Armature de renfort pour réalisation de systèmes d'étanchéité pour capacités et réservoirs d'eau pouvant contenir de l'eau à destination de la consommation humaine.

**Supports admis**

Tous supports admis pour la résine HYDROVI COAT. Voir la fiche technique correspondante.

## MISE EN ŒUVRE

**Documents de référence**

- Attestation de conformité sanitaire n° 21 MAT LY 041 du 20 novembre 2020
- Fascicule 74 du CCTG de mai 2021
- Fiche système **HYDROVI COAT REA HG**
- Cahier des charges de mise en oeuvre **HYDROVI COAT**

**Conditions d'application**

- Identique à celles de la résine de stratification **HYDROVI COAT**.
- Température d'application : +10°C à +35°C ( $\pm 1^\circ\text{C}$ ).
- Humidité relative : 75 % maximum.
- La température du support doit être supérieure de 3°C minimum au point de rosée.

**Précautions d'utilisation**

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

**Application****En revêtement d'étanchéité adhérent :**

- Appliquer une première couche d'**HYDROVI COAT** au rouleau sur le support préalablement recouvert avec **HYDROVI PRIMER** à raison de 0,8 kg/m<sup>2</sup> en débordant de tous côtés du lé à poser.
- Afficher dans cette passe un lé d'**HYDROVER MG** en le déroulant dans le produit frais puis le maroufler en partant du centre vers l'extérieur à l'aide d'un rouleau débulleur en faisant en sorte de faire « transpirer » la résine à travers le renfort. Les lés successifs devront se recouvrir de 5 cm minimum. Attendre le lendemain avant de poursuivre les travaux.
- Appliquer une couche de saturation d'**HYDROVI COAT** à raison de 0,5 kg/m<sup>2</sup> et recouvrir intégralement cette dernière.
- Laisser polymériser la résine pendant 16 h à 5 jours à 20°C.
- Saupoudrer à refus cette couche encore fraîche avec **SILICE HN31** ou **CHARGE B.V** à raison de 0,3 kg/m<sup>2</sup> de manière à obtenir une accroche mécanique avec la couche suivante dans le cas où le temps de surcouchage risque d'être dépassé.
- Le recouvrement entre deux lés successifs d'**HYDROVER MG** sera de 5 cm minimum en ayant pris soin d'enduire le lé déjà posée avec une couche suffisante d'**HYDROVI COAT**.

**En revêtement d'étanchéité indépendant :**

- Procéder de la même manière que pour l'étanchéité adhérente.
- Appliquer une rustine carrée de 20 cm de côté centrée sur chaque cheville constituée de l'**HYDROVER HG** marouflée dans une couche d'**HYDROVI COAT** et saturée avec **HYDROVI COAT** dans les mêmes consommations respectives que précédemment. Attendre le lendemain pour appliquer la couche de finition.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Composition** : Biaxial de verre  $\pm 45^\circ$  équilibré
- **Type de fibre** : verre E
- **Masse surfacique** : 500  $\pm$  50 g/m<sup>2</sup>